

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Quality Certificate

Номер паспорта:
(Certificate number)

Дата выдачи:
(Date of issue)

Наименование товара:
(Name of product)

Битумное вяжущее (модифицированное полимером) Performance-Graded Asphalt Binder (polymer modified)

Партия №:
(Batch №)

Марка товара:
(Product brand)

FASTAR® PG 76-22

Дата производства:
(Production date)

Нормативный документ:
(Reference document)

M 320-10 (2017)

Резервуар №:
(Tank №)

Количество, т:
(Quantity, t)

Результаты испытаний (Test results)

Наименование показателя (Property)	Ед. изм. (Unit)	Метод испытания (Test method)	Норма (Reference value)	Факт (Actual value)	
Показатели качества и требования для исходного битумного вяжущего (Original binder)					
Температура вспышки, не менее (Flash point temp. min)	°C	T 48	230	307	
Динамическая вязкость при температуре испытания 135°C, не более (Viscosity test temperature 135°C, max)	Па·с Pa·s	T 316	3	1,28	
Сдвиговая устойчивость: ($G^*/\sin\delta$) при 10 рад/с и температуре испытания 76°C, не менее (Dynamic shear ($G^*/\sin\delta$) test temp @ 10 rad/s, test temperature 76°C, min)	кПа kPa	T 315	1	1,728	
Показатели качества и требования для битумного вяжущего состаренного по методу RTFOT (Rolling Thin-Film Oven Residue)					
Изменение массы после старения, не более (Mass change, max)	%	T 240	±1	0,24	
Сдвиговая устойчивость: ($G^*/\sin\delta$) при 10 рад/с и температуре испытания 76°C, не менее (Dynamic shear ($G^*/\sin\delta$) test temp @ 10 rad/s, test temperature 76°C, min)	кПа kPa	T 315	2,2	3,010	
Показатели качества и требования для битумного вяжущего состаренного по методу PAV (Pressurized Aging Vessel Residue)					
Температура старения по PAV (PAV Aging temperature)	°C	R28	100	110	
Усталостная устойчивость: ($G^* \cdot \sin\delta$) при 10 рад/с и температуре испытания 31°C, не более (Dynamic shear ($G^* \cdot \sin\delta$) test temp @ 10 rad/s, test temperature 31°C, min)	кПа kPa	T 315	5000	625,9	
Низкотемпературная устойчивость при температуре испытания -12°C в течение 60 с (Creep stiffness test temp @ 60 s, test temperature -12°C)	Жесткость S, не более (S, max)	МПа MPa	T 313	300	75,3
	Параметр m, не менее (m-value, min)	-	T 313	0,3	0,328

Заключение (Conclusion):

Партия произведенного продукта соответствует требованиям М 320-10 (2017) для марки PG 76-22
(The batch of the manufactured product meets the requirements of M 320-10 (2017) for the grade PG 76-22).

Старший лаборант
Senior Laboratory Assistant

Заведующий НИЦ
Head of Research & Development Center

m.n./stamp